

## Wyposażenie

### 1 Zbiornik kondensatu wyposażony w:

- 1.1 Zbiornik kondensatu typu SDI lub SDS
- 1.2 Manometr, średnica obudowy 100mm, 1/2" BSP
- 1.3 Wskaźnik poziomu wody
- 1.4 Zawór bezpieczeństwa SV
- 1.5 Zawór spustowy AV 803

### 2 Wyposażenie sterowania poziomem w zbiorniku

- 2.1 Elektrodowy czujnik poziomu NRG lub NRGS
- 2.2 Układ sterowania pompą SR

### 3 Układ pompowy

- 3.1 Pompa kondensatu
- 3.2 Zawór zwrotny RK
- 3.3 Zawór odcinający AV
- 3.4 Zawór odcinający z grzybką regulacyjną AV
- 3.5 Manometr na rurociągu wylotowym z pompy, średnica obudowy 100 mm, 1/2"

## Zastosowanie

Kondensat napływający z odbiorników parowych lub z rozprężacza gromadzony jest w zbiorniku kondensatu. Ze zbiornika kondensat, podawany jest do zbiornika wody zasilającej za pomocą pompy wirowej sterowanej od poziomu kondensatu w zbiorniku - w większości przypadków poprzez odgazowywacz. Ciśnienie pompy może być regulowane zależnie od charakterystyki pompy za pomocą zaworu odcinającego (poz. 3.4) i manometru (poz. 3.5).

## Zakres wydajności

Wielkość zbiornika zależy od ilości napływającego kondensatu. Zakres standardowych wykonań obejmuje zbiorniki o małej pojemności jak również zbiorniki o pojemności do 14 200 litrów na maksymalną wydajność kondensatu 60 m<sup>3</sup>/h (patrz tablica na str. 3). W przypadku większych wydajności dostępne są rozwiązania specjalne.

## Współzależność ciśnienie/temperatura

Maks. ciśnienie robocze barg	0,7
Maks. temperatura °C	120

Maksymalne wydajności kondensatu zamieszczono w tabeli. Zbiorniki dla większych ciśnień, temperatur i wydajności na życzenie.

## Zastosowane materiały

SDI/SDS 0,7 (bar)  
Stal DIN St 37-2  
(odpowiednik wg ASTM: A 283 Grade C)

## Warunki dostawy

1. Zbiornik bez wyposażenia
2. Zbiornik z wyposażeniem, ale dostarczany oddzielnie
3. Zbiornik z wyposażeniem zamontowanym i podłączonym, zamontowany na fundamencie pozwalającym na podłączenie systemu rurociągów oraz zasilana elektrycznego użytkownika (urządzenie skompletowane)

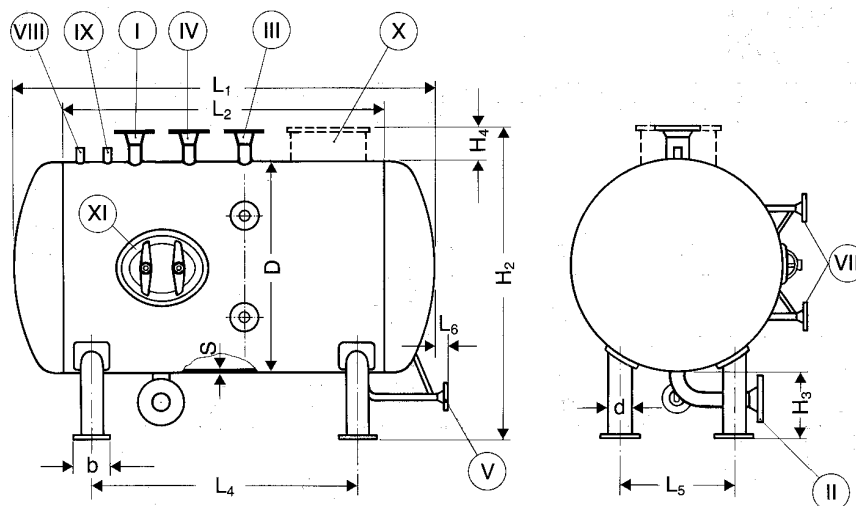
## Opis rozwiązania

Poziome zbiorniki typu SDI oraz pionowe zbiorniki typu SDs wykonane są zgodnie z przedstawionym rysunkiem. Dla pojemności powyżej  $10\text{m}^3$  wyposażone są w okrągłą podstawę. Na powierzchniach zewnętrznych zbiorniki pomalowane są farbą antykorozyjną. Na życzenie zbiorniki o średnicy  $1000\text{ mm}$  mogą być dostarczone z wewnętrzną powierzchnią powlekaną tworzywem sztucznym lub wykonane w całości ze stali nierdzewnej. Dane prostopadłościennych zbiorników kondensatu podano w karcie katalogowej SDR.

## Zbiornik kondensatu SDI

Zbiornik o układzie poziomym dla wydatku kondensatu maks.  $60\text{ m}^3/\text{h}$  i maksymalnej objętości  $14,2\text{ m}^3$ .

## Zbiornik kondensatu SDI



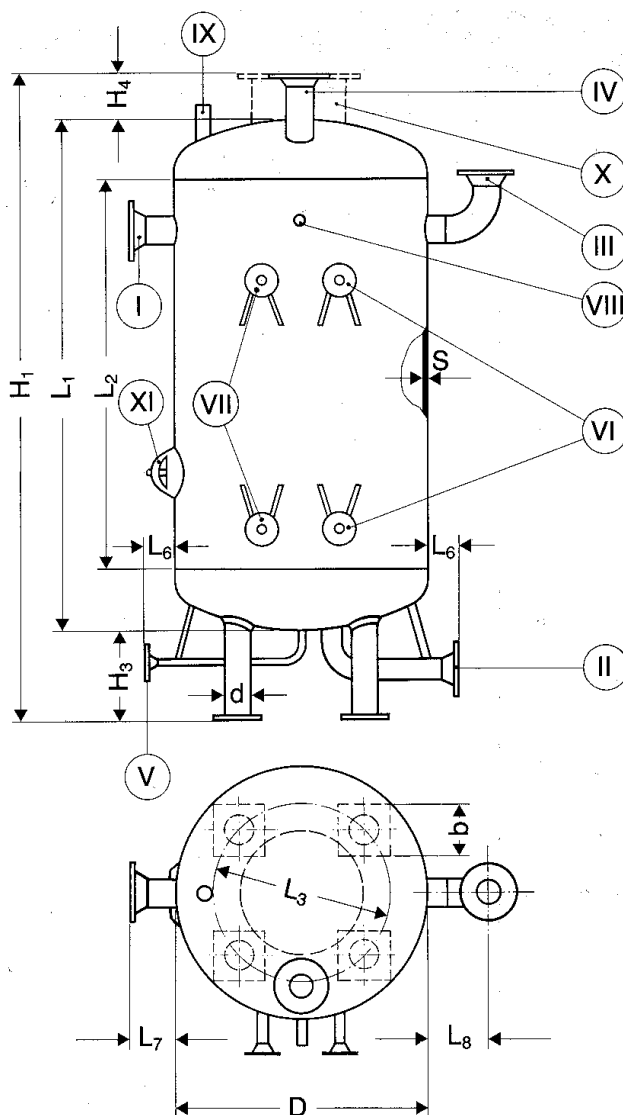
## Zbiornik kondensatu GESTRA SDs

Zbiornik o układzie pionowym dla maksymalnych wydatków kondensatu  $16\text{ m}^3/\text{h}$  i maksymalnej objętości  $3,8\text{ m}^3$ .

## Przyłącza

- I Wlot kondensatu
- II Wylot kondensatu lub przyłącze pompy kondensatu
- III Zawór bezpieczeństwa Wylot pary z rozprężania
- IV Wylot pary z rozprężania
- V Spust
- VI Naczynie pomiarowe
- VII Wskaźnik poziomu
- VIII Manometr
- IX Przyłącze elektrody
- X Pompa zatapialna na życzenie, za specjalną dopłatą
- XI Otwór inspekcyjny (standardowy dla zbiorników wymagających odbioru UDT)

## Zbiornik kondensatu SDs



## Wymiary i masy

Wielkość zbiornika	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
Maksymalna wydajność kondensatu (m <sup>3</sup> /h)	1	2	4	6	9	12	16	20	25	30	35	43	50	60		
Pojemność (l)	250	390	850	1370	2100	2900	3800	4500	5900	6900	7900	10100	12700	14200		
Maks. ciśnienie robocze bar	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		
Wymiary [mm]	D	600	600	800	1000	1200	1400	1400	1400	1600	1600	1600	1800	2000	2000	Większe zbiorniki na życzenie
	s	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	b	120	120	140	160	160	180	180	180	200	200	200	220 <sup>1</sup>	220 <sup>1</sup>	220 <sup>1</sup>	
	d	60.3	60.3	88.9	114.3	114.3	139.7	139.7	139.7	168.3	168.3	168.3	-	-	-	
	L <sub>1</sub>	1000	1500	1894	1970	2050	2124	2628	3128	3214	3714	4214	4294	4374	4872	
	L <sub>2</sub>	700	1200	1500	1500	1500	1500	2000	2500	2500	3000	3500	3500	3500	4000	
	L <sub>3</sub>	480	480	640	800	960	1120	1120	-	-	-	-	-	-	-	
	L <sub>4</sub>	540	1000	1130	1130	1130	1140	1600	2000	2000	2200	2700	2700	2700	3200	
	L <sub>5</sub>	360	360	480	600	720	840	840	840	960	960	960	1560 <sup>2</sup>	1740 <sup>2</sup>	1740 <sup>2</sup>	
	L <sub>6</sub>	100	100	100	100	100	120	120	120	120	120	120	150	150	150	
	L <sub>7</sub>	150	150	150	150	150	150	150	-	-	-	-	-	-	-	
	L <sub>8</sub>	140	150	160	165	180	190	190	-	-	-	-	-	-	-	
	H <sub>1</sub>	1400	1900	2344	2420	2500	2674	3178	-	-	-	-	-	-	-	
	H <sub>2</sub>	1000	1000	1250	1450	1650	1950	1950	1950	2150	2150	2150	2450	2750	2750	
H <sub>3</sub>	250	250	300	300	300	400	400	400	400	400	400	500	600	600		
H <sub>4</sub>	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150		
Przylączy (DN w mm)	I	32	32	50	50	65	80	100	100	125	125	150	150	150	200	
	II	Zgodnie z przyłączem pompy														
	III	25	32	40	50	80	100	100	125	125	125	150	150	150	200	
	IV	50	65	65	80	100	125	125	150	150	150	200	200	200	250	
	V	25	25	32	32	32	32	32	32	40	40	40	40	40	40	
	VI	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	VII	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	VIII [BSP]	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
	IX [BSP]	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	
	X	Zgodnie z przyłączem pompy														
XI <sup>3</sup> (a x b)	100 x 150	100 x 150	2 x 100 x 150	2 x 100 x 150	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	
Ciążar	[N]	1030	1073	2453	3335	4120	5396	6278	7161	9123	10202	11282	17266	19620	22073	
Masa	[kg]	105	140	250	340	420	550	640	730	930	1040	1150	1760	2000	2250	

Uwagi: 1 długość podstawy  
2 szerokość podstawy

3 Dla zbiorników z wewnętrzną powłoką plastikową DN 500 mm tylko PN 6



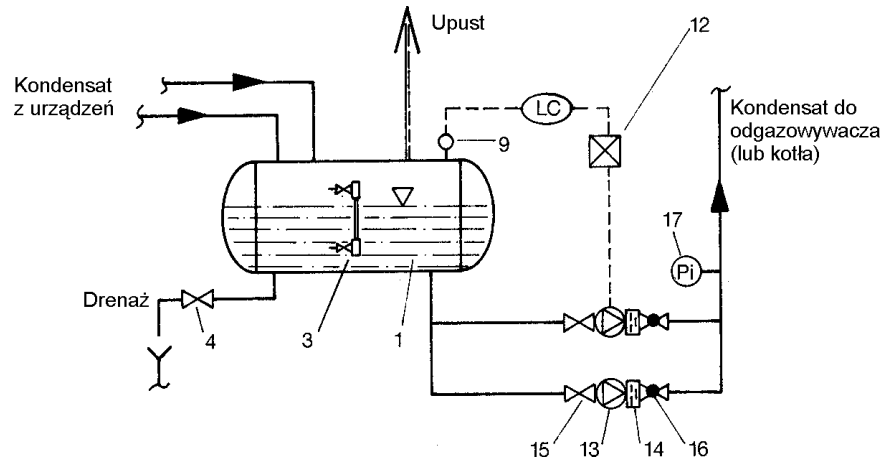
**System odzysku i powrotu kondensatu składający się z:**

- Poz. 1 Zbiornik kondensatu typu SDI lub SDS
- 2 Manometr
- 3 Wskaźnik poziomu wody z zaworkiem
- 4 Zawór odcinający AV
- 5 Pełnoskokowy sprężynowy zawór bezpieczeństwa SV
- 6 Odwadniacz MK
- 7 Zawór zwrotny RK
- 8 Odwadniacz pływakowy UNA
- 9 Elektroodowy czujnik poziomu NRG lub NRGS
- 10 Naczynie pomiarowe
- 11 Zawór odcinający AV
- 12 Układ sterowania pompą
- 13 Pompa kondensatu
- 14 Zawór zwrotny RK
- 15 Zawór odcinający AV
- 16 Zawór odcinający AV
- 17 Manometr 1/2"

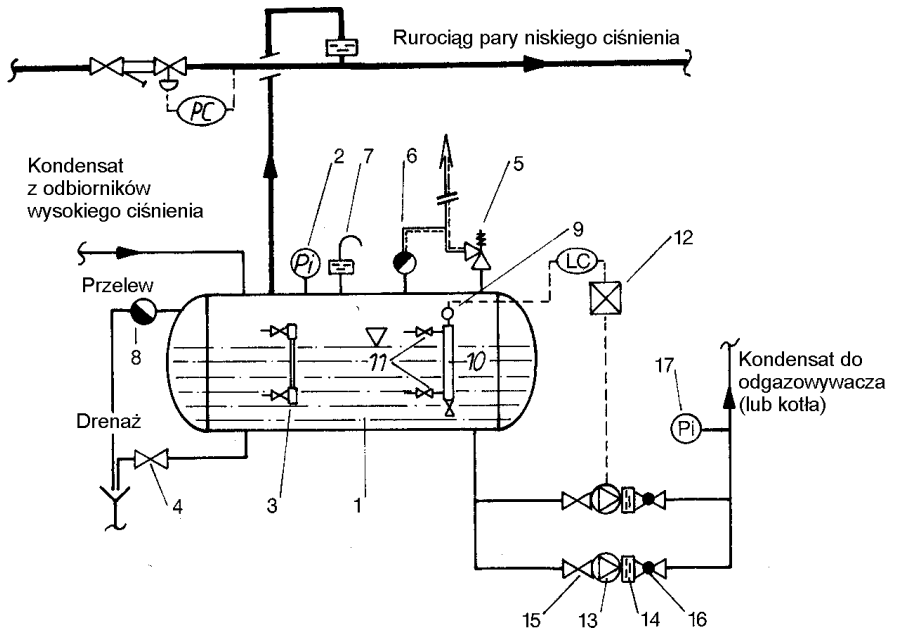
**Opis**

System odzyskiwania i powrotu kondensatu GESTRA składa się ze zbiornika kondensatu z wyposażeniem standardowym, pompy (pomp) kondensatu z wyposażeniem i sterowaniem. Na życzenie klienta pompa może zostać wyposażona w zabezpieczenie przed biegiem na sucho i przełącznik pracy pomp w funkcji czasu.

**System otwarty**



**System zamknięty**



**Przy zamawianiu podać**

Ciśnienie robocze i temperaturę kondensatu spływającego z odbiorników pary.  
Rodzaj odbiorników pary, ilość tworzonego kondensatu.  
Oczekiwane ciśnienie wsteczne na rurociągu tłocznym pompy.  
Napięcie zasilania.

W zamówieniu należy podać wszystkie wymagania odnośnie odbioru. Po dostarczeniu urządzenia certyfikaty dopuszczenia nie będą wystawiane.

Dostawa zgodnie z ogólnymi warunkami sprzedaży

Zmiany techniczne zastrzeżone