

## Pumpenlose Kondensat- rückförderanlage

### KH

#### Beschreibung

Das ankommende Kondensat fließt dem stehenden zylindrischen Kondensatsammelbehälter zu.

Entsprechend der zulaufenden Kondensatmenge wird der Behälter über ein Magnetventil entlüftet.

Der Behälter ist mit einem Kompaktsystem Typ NRGs 16-1 ausgerüstet. Bei Erreichen des oberen Elektrodenstabes (höchster eingestellter Wasserstand) wird das Magnetventil in der Entlüftungsleitung geschlossen und gleichzeitig das Magnetventil in einer auf den Behälter führenden Treibdampfleitung geöffnet. Der einströmende Dampf drückt das Kondensat über die Abflussleitung zum zentralen Kondensatsammelbehälter. Taucht der untere Elektrodenstab aus dem sinkenden Kondensatspiegel aus, wird das Magnetventil in der Treibdampfleitung geschlossen und das Entlüftungsmagnetventil geöffnet. Ein neuer Arbeitsablauf beginnt.

Während der Kondensatförderung wird das Kondensat von einem bauseitig vorhandenen Kondensatsammler aufgenommen. Dieses Aufnahmesystem muss einwandfrei entlüftet werden, besonders wenn Kondensate aus verschiedenen Druckstufen zusammengeführt werden.

Kondensatabfluss- und Kondensatzuflussleitung sind jeweils mit Rückschlagventilen RK, die Kondensatrückförderanlage mit einem Manometer und einem Absperrventil mit Regulierkegel in der Treibdampfleitung ausgerüstet. So kann der erforderliche Treibdampfdruck entsprechend der Druckkondensatleitungslänge und dem zu überwindenden Gegendruck individuell eingestellt werden.

Durch das Fehlen eines Schwimmkörpers im zylindrischen Behälter ist die pumpenlose Kondensatrückförderanlage unempfindlich gegen Wasserschläge.

Kondensatableiter, Rückschlagventile und Kompaktsysteme werden auf gesonderten Datenblättern beschrieben.

#### Einsatzgrenzen

Betriebsüberdruck	[bar]	12
Betriebstemperatur	[°C]	200
Förderhöhe	[bar]	Treibdampfdruck in bar x 0,7
Netzspannung		230 V / 50 Hz
Schutzart*)		IP 65

\*) Ex-Schutz auf Anfrage

#### Werkstoffe

P 265 GH

1.4541 und 1.4571 auf Anfrage

#### Leistungsbereich

Pumpenlose Kondensatrückförderanlagen werden serienmäßig bis 10 t/h Kondensatdurchsatz gebaut.

Für größere Durchsätze empfehlen wir die GESTRA Kondensatsammel- und Rückspeiseanlagen.

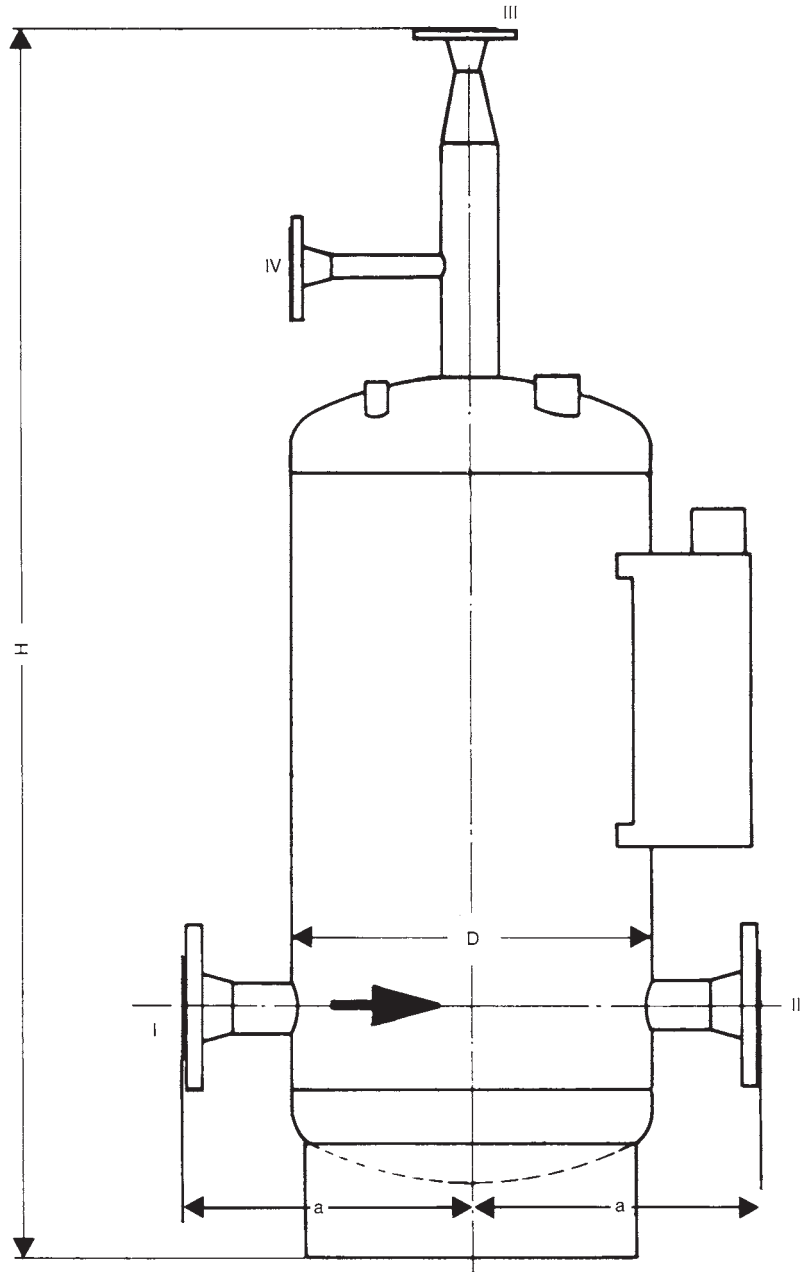
#### Lieferumfang

Behälter mit sämtlichem Zubehör anschlussfertig verrohrt und verdrahtet inkl. Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen.

## Ausführung

Behälter aus Stahlblech geschweißt. Innen roh, außen Rostschutzanstrich auf unbehandeltem Grund. Ausgestattet mit den erforderlichen Anschlussstutzen und Muffen. Die Anlage steht auf einem Fußring.

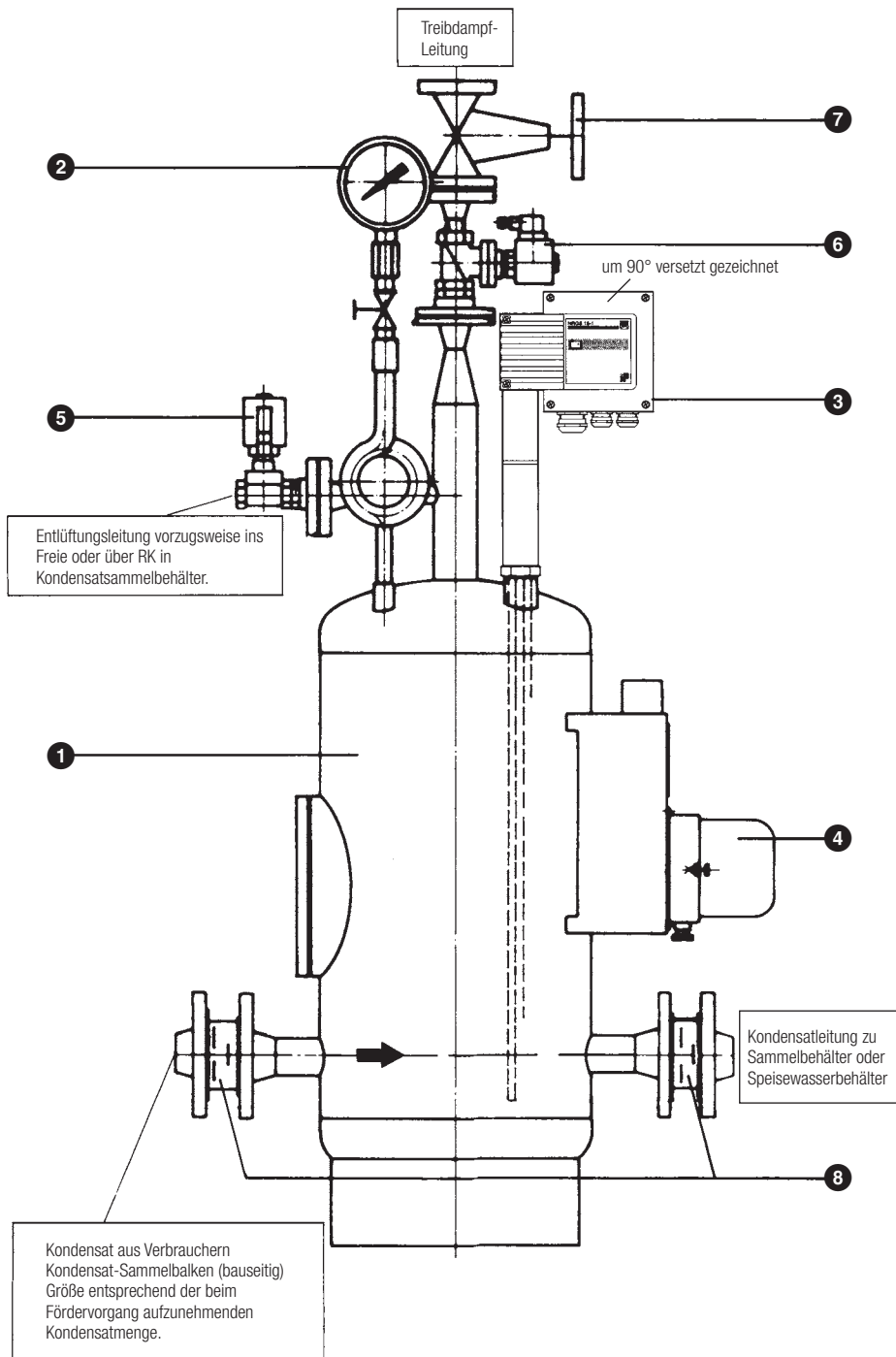
## Pumpenloser Kondensatheber KH



Typ		KH 13-2	KH 13-3	KH 13-5*)	KH 13-10*)
Kondensatmenge	[t/h]	2	3	5	10
Inhalt	[l]	50	75	100	390
Baumaße [mm]	D	324	324	400	600
	H	1100	1400	1190	2240
	H <sub>1</sub> **)	1540	1750	1570	2580
	a	260	260	300	450
I Kondensateintritt	DN	40	40	50	80
II Kondensataustritt	DN	40	40	50	80
III Treibdampfeintritt	DN	15	20	20	25
IV Entlüftung	DN	15	20	20	25
Werkstoff		P 265 GH	P 265 GH	P 265 GH	P 265 GH
Betriebsüberdruck	[bar]	12	12	12	12
Betriebstemperatur	[°C]	200	200	200	200
Gewicht ca.	[kg]	250	265	300	450

\*) TÜV-Abnahme erforderlich

\*\*\*) H<sub>1</sub>-Gesamthöhe inkl. Armaturen



## Lieferumfang

- 1 Kondensatheber
- 2 Manometer
- 3 Niveau-Mehrfachelektrode
- 4 Klemmkasten KH-NRGS
- 5 Magnetventil für Entlüftung
- 6 Magnetventil für Treibdampf
- 7 Absperrventil
- 8 Rückschlagventile RK 86

Pumpenlose  
Kondensatrückförderanlage  
**KH**

**Zubehör für GESTRA Pumpenlose  
Kondensatrückförderanlage KH**

Manometergarnitur G ½  
bestehend aus Manometer G ½,  
Gehäuse Ø 100 mm, Anzeigebereich 0 – 16 bar,  
Manometerverschraubung G ½,  
Wassersackrohr G ½, Trompetenform.

Kompaktsystem NRGs 16-1  
Anschluss G 1.

GESTRA Klemmenkasten KH NRGs.  
Treibdampf-Magnetventil bzw. Entlüftungs-Magnetventil  
Schaltstellung „AUF“ / „ZU“.

Magnetventil 85720  
Muffenanschluss, Ventilgehäuse: Messing,  
0 – 16 bar, max. 200 °C, 230 V, 50 Hz,  
stromlos geschlossen, Dichtwerkstoff Teflon.

Absperrventil GAV 24F,  
PN 16, Werkstoff GGG 40.3, wartungsfrei,  
mit Regulierkegel.

GESTRA Rückschlagventil RK 86 in Zwischenflansch-  
führung, Gehäuse 1.4317, Ventilteller Niro.

**Bei Bestellung bitte angeben**

Dampfdruck, Gegendruck, anfallende Kondensatmenge,  
Anschlussart.

Soll die Kondensatrückförderanlage besonderen Prüf-/  
Abnahmevorschriften unterworfen werden, beachten Sie  
bitte unsere Druckschrift „Prüf- und Abnahmekosten“.

Die Ausstellung von Zeugnissen nach Lieferung ist aufgrund  
der Vorschriften nicht möglich.

Preise auf Anfrage.

---

Bitte beachten Sie unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

---

**GESTRA AG**

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany  
Telefon +49 421 3503-0, Telefax +49 421 3503-393  
E-mail [info@de.gestra.com](mailto:info@de.gestra.com), Web [www.gestra.de](http://www.gestra.de)

