

Współzależność ciśnienie/temperatura

Maksymalne ciśnienie robocze	13 barg
Maks. temperatura	200°C
Wysokość tłoczenia w bar	= ciśnienie pary napędowej w bar x 0.7
Zasilanie	220/240 V, 50Hz
Zabezpieczenie*	IP 65

*) Rozwiązanie przeciwybuchowe na życzenie odbiorcy.

Zastosowane materiały

Stal wg DIN: St 37-2
(odpowiednik wg ASTM: A 238 Grade C),
Stal wg DIN: H II
(odpowiednik wg ASTM: A 414 Grade C).
Nierdzewna stal austenityczna na życzenie klienta.

Zakres pojemności

Rozwiązanie standardowe dla wydatku gorącego kondensatu do 10 t/h.
Dla wyższych wydajności kondensatu zalecamy zastosowanie systemu odzysku i powrotu kondensatu GESTRA.

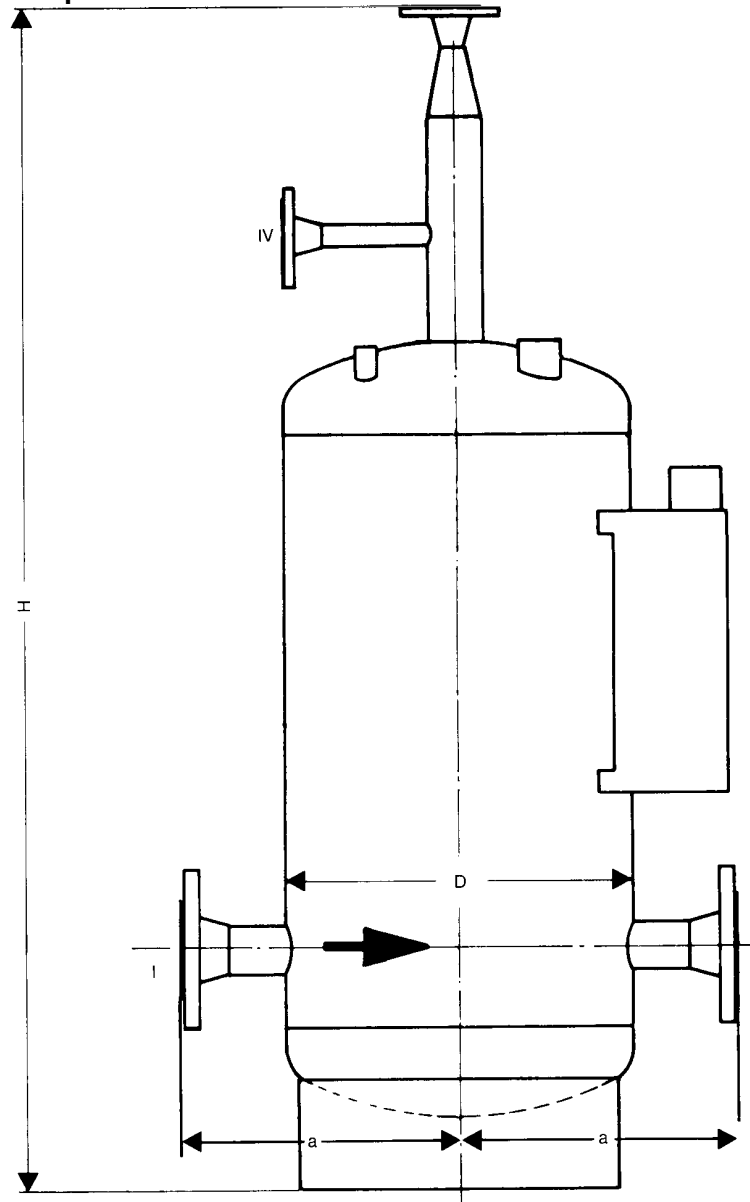
Dostarczane urządzenie

W skład dostarczanego urządzenia wchodzi zbiornik z zamontowanym kompletnym wyposażeniem oraz z zamocowanymi przeciwkołnierzami wraz z uszczelkami.

Opis rozwiązania

Zbiornik wykonany jest z blachy stalowej jako konstrukcja spawana. Od strony wewnętrznej niezabezpieczony, od strony zewnętrznej pokryty farbą antykorozyjną. Urządzenie dostarczane jest na podstawie okrągłej z całym niezbędnym osprzętem.

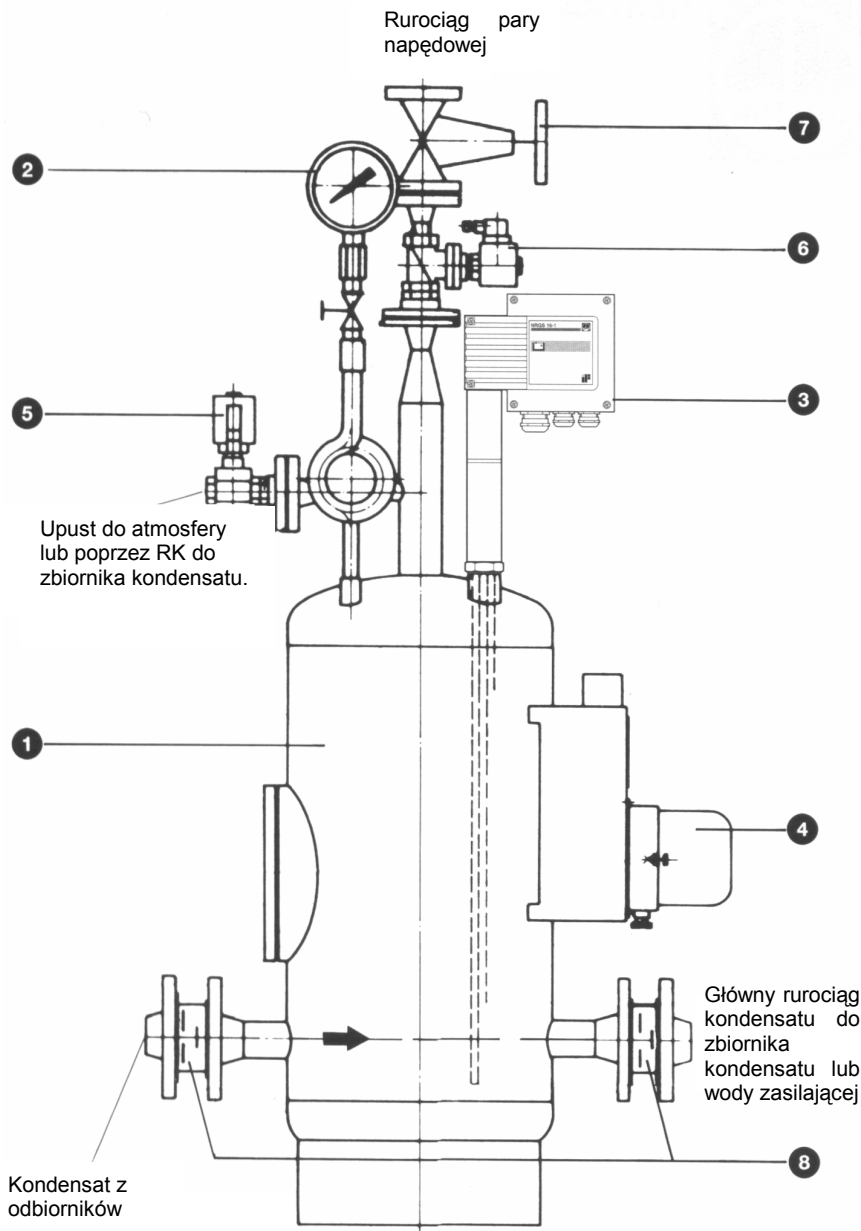
Pompa kondensatu KH



Typ		KH 4-2	KH 13-2*)	KH 4-3	KH 13-3*)	KH 4-5	KH 13-5*)	KH 4-10	KH 13-10*)
Wydatek		2	2	3	3	5	5	10	10
Pojemność		50	50	75	75	100	100	390	390
Wymiary w mm	D	324	324	324	324	400	400	600	600
	H	1100	1100	1400	1400	1190	1190	2240	2240
	H ₁ **)	1540	1540	1750	1750	1570	1570	2580	2580
	a	260	260	260	260	300	300	450	450
Przylączya									
I wlot kondensatu	DN (mm)	40	40	40	40	50	50	80	80
II wlot kondensatu	DN (mm)	40	40	40	40	50	50	80	80
III wlot pary napędowej	DN (mm)	15	15	20	20	20	20	25	25
IV upust do atmosfery	DN (mm)	15	15	20	20	20	20	25	25
Material		St 37-2	H II	St 37-2	H II	St 37-2	H II	St 37-2	H II
Maks. ciśnienie robocze	barg	4	13	2	13	2	13	0,7	13
Maks. temperatura	°C	151	200	150	200	150	200	120	200
Szacunkowa masa	kg	250	250	265	265	300	300	450	450

*) dla zastosowań w RP wymagany odbiór UDT

***) H₁ – wysokość całkowita z zaworami



Wyposażenie

- 1 Zbiornik kondensatu
- 2 Manometr
- 3 Elektroodowy regulator poziomu
- 4 Listwa zaciskowa KH-NRGS
- 5 Zawór elektromagnetyczny upustu do atmosfery
- 6 Zawór elektromagnetyczny pary napędowej
- 7 Zawór odcinający
- 8 Zawór zwrotny RK 76

Opis urządzenia

Kondensat wpływa do pionowego cylindrycznego zbiornika, z którego powietrze usuwane jest poprzez zawór elektromagnetyczny.

Zbiornik pompy kondensatu wyposażony jest w wieloelektrodowy regulator poziomu typu NRGS. Gdy poziom wody osiągnie górny poziom określony przez najkrótszą elektrodę upustowym jest zamykany impulsem z regulatora i jednocześnie otwierany jest zawór elektromagnetyczny na przewodzie pary napędowej (wprowadzanej od góry do zbiornika). Wpływająca para wypycha kondensat przez główny wylot kondensatu do zbiornika kondensatu. Poziom kondensatu w zbiorniku obniża się, a kiedy dolny koniec najdłuższej elektrody pomiarowej wynurzy się, zawór elektromagnetyczny na przewodzie pary napędowej jest zamykany, a zawór elektromagnetyczny na przewodzie upustowym otwierany. Cykl jest automatycznie powtarzany.

Kondensat przed wprowadzeniem do pompy kondensatu, jest gromadzony w komorze znajdującej się w pobliżu miejsca zainstalowania pompy KH. Komora kondensatu powinna zostać wyposażona w rurociąg upustowy.

Na wlocie i wylocie kondensatu zamontowane są zawory zwrotne typu RK. Zbiornik pompy kondensatu wyposażony jest w manometr a rurociąg pary napędowej w zawór odcinający z grzybkim regulacyjnym, umożliwia to regulację ciśnienia pary napędowej zależnie od długości i oporów przepływu przewodu tłoczego kondensatu.

Ponieważ pompa kondensatu działa bez wykorzystania systemu pływakowego nie jest ona wrażliwa na uderzenia wodne.

Ciągłe odwodnienie rurociągu pary napędowej w jego górnej części za pomocą odwadniacza (nad zaworem) musi być zapewniane konstrukcyjnie.

Owadniacze typu BK, zawory zwrotne typu RK, regulatory elektrodowe NRGS opisane są w oddzielnych kartach katalogowych.

C**Pompa kondensatu
KH****G E S T R A Polonia Spółka z o.o.**ul. Schuberta 104 80-172 Gdańsk
tel 0-583061010 ; fax 0-583061003

Wyposażenie pompy kondensatu

Zespół manometru 1/2" BSP składający się z manometru 1/2" BSP (średnica obudowy 100 mm zakres wskazań 0-16 bar), zaworu odcinającego manometru 1/2" BSP, syfonu 1/2" BSP typ T.

Elektrodowy regulator poziomu NRGS 11-1 lub NRGS 16-1 przyłącze 1" BSP.

Zawór elektromagnetyczny rurociągu pary napędowej oraz zawór elektromagnetyczny rurociągu upustowego, pozycje „OTWARTY” / „ZAMKNIĘTY”.

Zawór elektromagnetyczny typu 85020, Przyłącze gwintowane 1/2" BSP, materiał korpusu; brąz, normalnie zamknięty, 0-16 bar, 220/240V, 50Hz, materiał uszczelki: teflon.

Zawór odcinający typu GAV 803F, PN 16, materiał: żeliwo, bezobsługowy, z grzybkim regulacyjnym.

Zawór zwrotny typu RK 76, wodny, materiał korpusu: stal, materiał dysku: stal nierdzewna.

Przy zamawianiu podać

Ciśnienie pary, ciśnienie tłoczenia (wysokość odnoszenia), ilość wytwarzanego kondensatu, przyłącza.

W zamówieniu należy podać wszystkie wymagania odnośnie odbioru. Po dostarczeniu urządzenia certyfikaty dopuszczenia nie będą wystawiane. W sprawie wysokości opłat za próby i dozór prosimy o kontakt z naszym biurem.

Dostawa zgodnie z ogólnymi warunkami sprzedaży.

Zmiany techniczne zastrzeżone
