

02 - 03.4

11.03.PL

Schładzacz pary CHP





Schładzacz pary CHP DN 100 i większe, PN 25, 40, 63, 100

Opis

CHP jest korpusem do którego montowane są głowice wtryskowe wodne VH lub głowice parowodne VHP (woda atomizowana parą) mające na celu schłodzić parę do wymaganej temperatury.

Zgodnie ze średnicą schładzacza oraz w oparciu o stopień schłodzenia pary, korpus może być wyposażony w więcej niż jedno przyłącze do montażu głowic wtryskowych VH lub VHP.

CHP jest dostarczany z kołnierzami lub przyłączami do spawania oraz z kołnierzem do montażu głowicy wtryskowej VH lub VHP w średnicy DN50 (maksymalna temperatura do 350°C) lub DN80 (dla średnicy DN150 i większych). Średnica kołnierza do montażu głowicy wtryskowej oraz średnica schładzacza oraz rodzaj przyłącza nr 1 według wymagania klienta.

Media robocze

Zastosowanie schładzacza pary CHP na media inne niż woda i para wodna należy rozważyć pod kontem zastosowanych materiałów konstrukcyjnych mających kontakt z medium - zastosowanie to powinno być skonsultowane z producentem.

Położenie robocze

Nad kołnierzem nr 2 należy pozostawić odpowiednią ilość miejsca do montażu głowicy wtryskowej VH lub VHP. Schładzacz pary CHP może być montowany w pozycji poziomej, pionowej i pod kątem

Zastosowanie

CHP służy jako odcinek rurociągu przystosowany do montażu głowic wtryskowych VH i VHP. Jest przeznaczony do zastosowań przemysłowych zwłaszcza dla niskiego ciśnienia pary dla ciepłownictwa i procesów technologicznych.

Dane techniczne

Seria	CHP		
Przyłącza	Kołnierzowe lub do spawania		
Nominalna średnica przyłączy	Kołnierz 1 - DN 100 i większe, kołnierz 2 - DN50 i DN 80 *1)		
Ciśnienie Nominalne	PN 25, 40, 63, 100		
Materiał rury	Stal węglowa 1.0425	Stal stopowa 1.7335	
Materiał kołnierzy	Stal węglowa 1.0425	Stal stopowa 1.7335	
Maksymalna temperatura medium	-20 do 400°C (350°C) *)	-20 do 550°C	
Wykonania przyłączy (Kołnierz 1/do spawania)	wg EN 1092-1 (2/2003) / EN 12627 (8/2000) *1)		
Wykonanie kołnierza 2	wg EN 1092-1 (4/2002)		

*) Wykonanie kołnierza 2 DN 50 do maksymalnie 350°C

*1) Wymiar i typ przyłącza (kołnierz / do spawania) wg wymagań klienta - należy wyspecyfikować w zamówieniu.

Najwyższe dozwolone nadciśnienia robocze [MPa]

Materiał	PN	Temperatura [°C]								Próby ciśnieniowe przy 20°C
		200	250	300	350	400	450	500	550	
Stal węglowa 1.0425	25	1,78	1,62	1,47	1,37	1,32	---	---	---	3,80
	40	2,84	2,60	2,35	2,19	2,11	---	---	---	6,00
	63	4,48	4,09	3,71	3,45	3,33	---	---	---	9,50
	100	7,11	6,50	5,89	5,48	5,28	---	---	---	15,0
Stal stopowa 1.7335	25	---	---	2,08	1,93	1,80	1,67	1,39	0,55	5,30
	40	---	---	3,33	3,09	2,89	2,67	2,23	0,88	8,40
	63	---	---	5,24	4,86	4,55	4,20	3,51	1,39	13,0
	100	---	---	8,32	7,71	7,22	6,67	5,57	2,21	21,0

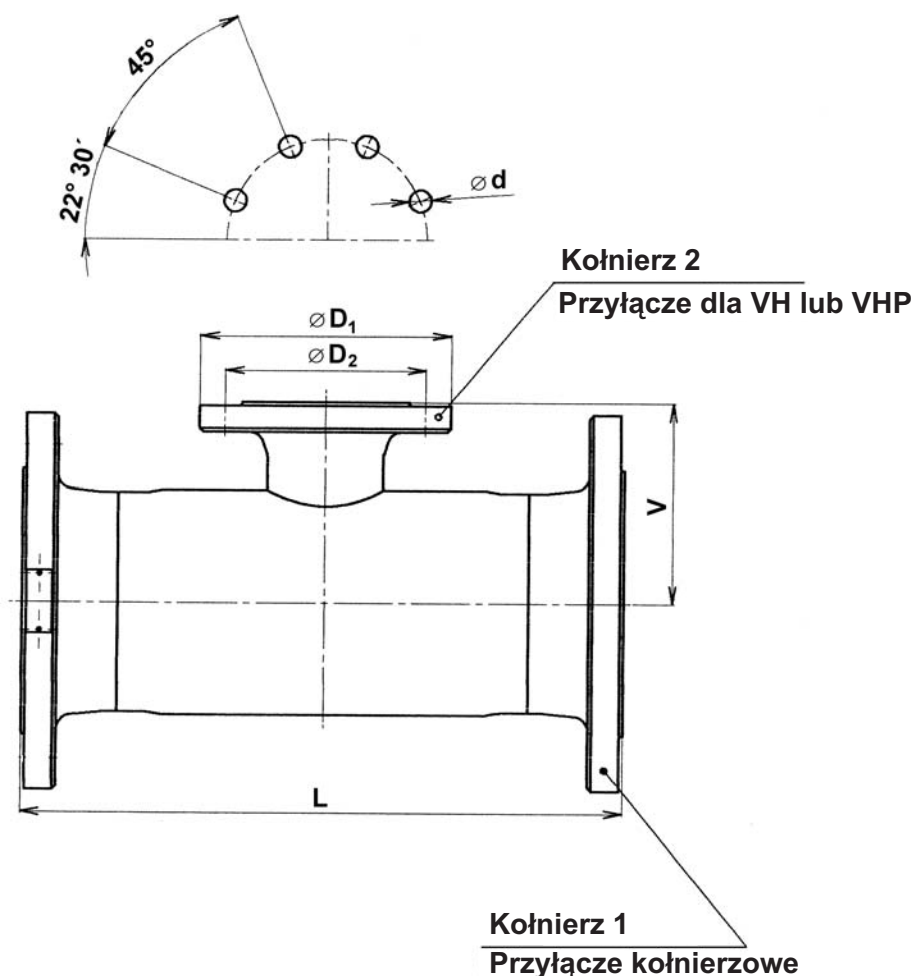
Średnice przyłączy

1		Kołnierz					V	L
PN	DN	PN	DN	D ₁	D ₂	d		
				mm	mm	mm	mm	mm
25 do 100	min. 100 *1)	100	50 *)	195	145	26	*1)	*1)
			80 **)	230	180			

*) Wykonanie z kołnierzem nr 2 w średnicy DN 50 do t_{max} 350°C.

***) Wykonanie z kołnierzem nr 2 w średnicy DN 80 dla średnic schładzacza min. DN 150 i większych.

*1) Średnice i typ przyłącza (kołnierz/do spawania) wg wymagań klienta - specyfikacja w zamówieniu.



Schemat specyfikacji kompletnego numeru typowego schładzacza CHP

		XXX	X	XXX	/	XX	-	XXX	X
1. Seria	Schładzacz pary	CHP							
2. Liczba przyłączy głowic	Liczba przyłączy głowic wtryskowych-zależna od stopnia schładzania		X						
3. Średnice nominalne	Kołnierz 1 - rurociąg parowy			XXX					
	Kołnierz 2 - przyłącze dla VH, VHP					50			
						80			
4. Ciśnienie nominalne	PN 25							025	
	PN 40							040	
	PN 63							063	
	PN 100							100	
5. Materiał korpusu	Stal węglowa 1.0425 (-20 to 400°C)								1
	Stal stopowa 1.7335 (-20 to 550°C)								2

Przykład zamówienia: Schładzacz pary, średnica rurociągu parowego DN 150, PN 40, przyłącze dla dyszy wtryskowej DN 80, PN 100, materiał korpusu 1.0425 jest oznaczony w następujący sposób: **CHP1 150/80-040 1**