

### Współzależność ciśnienie/temperatura

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Maksymalne ciśnienie robocze | 13 barg                                |
| Maks. temperatura            | 200°C                                  |
| Wysokość tłoczenia w bar     | = ciśnienie pary napędowej w bar x 0.7 |

### Zastosowane materiały

Stal wg DIN St 37-2  
(odpowiednik\* wg ASTM A 283 Grade C)  
Stal wg DIN H II  
(odpowiednik\* wg ASTM A 414 Grade C)  
Nierdzewna stal austenityczna na życzenie

\*) Skład chemiczny i własności fizyczne odpowiadają gatunkowi wg DIN. Najbliższy odpowiednik wg ASTM podany jest jedynie dla celów informacyjnych.

### Zakres wydajności

Wykonania standardowe dla wydajności gorącego kondensatu do 6 t/h. Przepustowość maleje wraz ze wzrostem ciśnienia tłoczenia.

Dla większych wydatków zalecamy zastosowanie systemów odzyskiwania i powrotu kondensatu typu SD i SDR.

### Dostawa

Zbiornik z zamontowanym i podłączonym wyposażeniem oraz z zamontowanymi przeciwkołnierzami (z uszczelkami).

### Opis rozwiązania

Wykonanie w postaci zbiornika z blachy stalowej o konstrukcji spawanej. Z zewnątrz pomalowany farbą antykorozyjną. Wyposażenie dostarczane ze wszystkimi niezbędnymi przyłączami, zbiornik na wspornikach.

### Wydajność

| Ciśnienie pary napędowej bar | Ciśnienie tłoczenia bar | Wydajność kondensatu t/h |
|------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 13                           | 1.4                     | 6.0                      |
| 13                           | 2.7                     | 5.5                      |
| 13                           | 4.1                     | 4.2                      |
| 10                           | 1.4                     | 5.7                      |
| 10                           | 2.7                     | 5.0                      |
| 10                           | 4.1                     | 3.5                      |
| 8                            | 1.4                     | 5.2                      |
| 8                            | 2.7                     | 4.5                      |
| 8                            | 4.1                     | 3.4                      |
| 6                            | 1.4                     | 4.7                      |
| 6                            | 2.7                     | 4.1                      |
| 6                            | 4.1                     | 3.0                      |
| 5                            | 1.4                     | 4.0                      |
| 5                            | 2.7                     | 3.4                      |
| 5                            | 4.1                     | 2.5                      |
| 3                            | 0.6                     | 4.0                      |
| 3                            | 1.4                     | 3.3                      |
| 3                            | 2.0                     | 2.9                      |
| 2                            | 0.3                     | 3.9                      |
| 2                            | 0.6                     | 3.1                      |
| 2                            | 1.0                     | 2.5                      |
| 1                            | 0.2                     | 3.4                      |
| 1                            | 0.4                     | 2.4                      |



**Pompa kondensatu  
FPS 14**



**GESTRA Polonia Spółka z o.o.**

ul. Schuberta 104 80-172 Gdańsk  
tel 0-583061010 ; fax 0-583061003

### Opis

Zasilana parą pompa kondensatu typu FPS 14 wykorzystuje podczas pracy specjalny zawór sterowany pływakiem

Kondensat wchodzi do zbiornika pompy kondensatu przez rurociąg wlotowy (1) i zawór zwrotny (C). Zawór upustowy (3) jest otwarty natomiast zawór pary napędowej (4) jest zamknięty. Kiedy poziom kondensatu w zbiorniku podnosi się, kula zaworu pływakowego jest unoszona. Jak tylko uzyskany zostanie maksymalny poziom, mechanizm sprężynowy zamontowany w zaworze pływakowym przeskakuje, zamyka zawór upustowy (3), i równocześnie otwiera zwór pary napędowej (4). Ciśnienie pary do podwyższania ciśnienia kondensatu zamyka zawór zwrotny (C), i wypycha kondensat na zewnątrz poprzez rurociąg wylotowy (2) oraz zawór zwrotny (D). Kiedy poziom kondensatu dojdzie do najniższego punktu, mechanizm sprężynowy zamyka zawór pary napędowej (4) i jednocześnie otwiera zawór upustowy (3). Kondensat może ponownie wpływać do zbiornika zaczynając nowy cykl pracy.

### Przy zamawianiu należy podać:

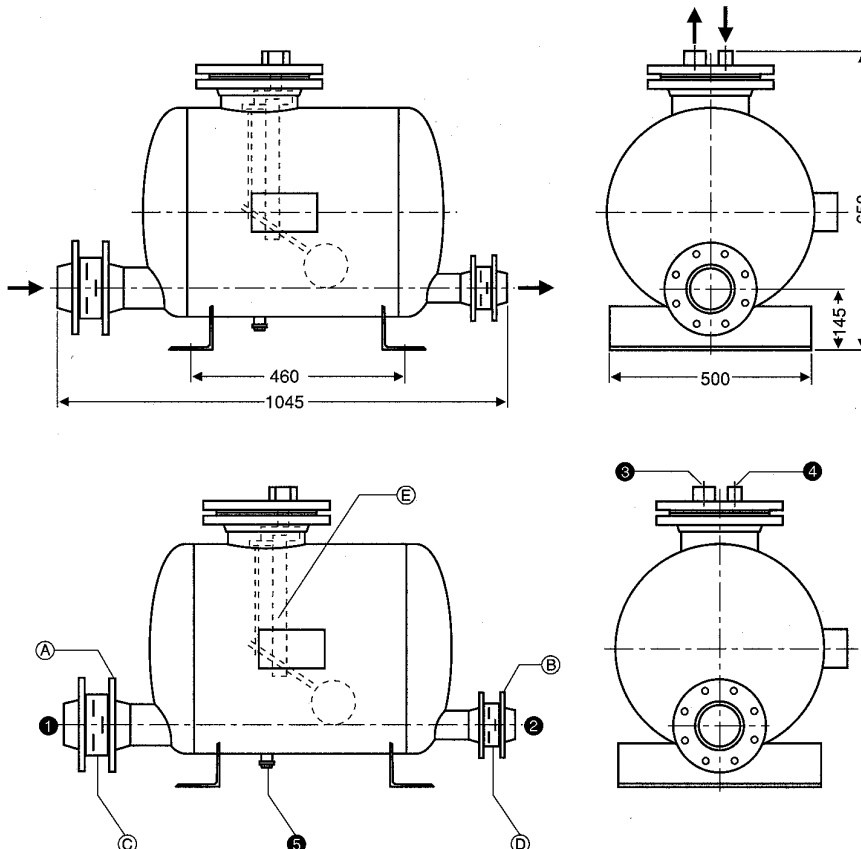
Ciśnienie pary lub ciśnienie robocze, ciśnienie tłoczenia, ilość przetwarzanego kondensatu, wymiary nominalne, zastosowanie lub rodzaj wymiennika ciepła.

Wszystkie wymagania odnośnie odbioru powinny zostać podane w zamówieniu. Po dostawie wyposażenia wystawienie certyfikatu nie będzie możliwe. W sprawie wysokości opłat za próby i odbiory prosimy o kontakt z naszym biurom.

Dostawa zgodnie z obowiązującymi ogólnymi warunkami dostaw.

Zmiany techniczne zastrzeżone

### Wymiary



- |                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| A Kołnierz DN 80 PN 16     | 1 Wlot kondensatu      |
| B Kołnierz DN 50 PN 16     | 2 Wylot kondensatu     |
| C Zawór zwrotny typu RK 76 | 3 Zwór upustowy        |
| D Zawór zwrotny typu RK 76 | 4 Zawór pary napędowej |
| E Zawór pływakowy          | 5 Korek odwodnienia    |

### Schemat instalacji

