

01 - 02.3

10.05.PL

**Zawory odcinające, mieszkowe LDM
z kółkiem ręcznym**





UV 226 (Ex) UV 236 (Ex)

Zawory odcinające DN 15 do 150, PN 16, 25 i 40 z kółkiem ręcznym

Opis

Zawory odcinające mieszkowe UV 2x6 są zaworami ręcznymi charakteryzującymi się wysoką jakością przy zastosowaniu w długotrwałym działaniu bez konserwacji oraz niską siłą potrzebną do otwarcia lub zamknięcia zaworu, która nie zmienia się w okresie ich żywotności. Dławnica mieszkowa wyposażona w grafitową dławnicę zabezpieczającą zapewnia hermetyczną szczelność zaworu w stosunku do środowiska zewnętrznego. Zawory z dławnicą grafitową wyposażone są w drugie (górne) gniazdo. Dzięki konstrukcji trzpienia umożliwiają one dobrą izolację zaworu i bezpieczne sterowanie ręczne przy wysokich temperaturach mediów. Nie podnoszące się kółko ręczne pozwala zastosować go w małych przestrzeniach. Wyraźny wskaźnik położenia zapewnia łatwą identyfikację położenia zaworu. Zawory UV 2x6 odpowiadają ČSN EN 13079 (10/2003). Zawory UV 2x6 Ex spełniają wymogi II 1/2G IIB według ČSN-EN 13 463-1.

Zastosowanie

Zawory przeznaczone są do układów parowych w elektrowniach

ciepłowniach, węzłach ciepłych oraz zwykłych aplikacjach leptonicznych. Dzięki dużemu zakresowi średnic mogą one być zastosowane do szczelnego odcinania głównych ciągów rurowych, przewodów bocznikowych oraz odcinków próbnych. Użyte w zaworach materiały umożliwiają ich zastosowanie również w technice chłodniczej lub klimatyzacyjnej oraz innych specjalnych aplikacjach.

Medium robocze

Zawory UV 2x6 przeznaczone są do odcinania wody, pary wodnej i innych mediów ciekłych i gazowych w odpowiednich wykonaniach materiałowych korpusu i wewnętrznych części armatury. Zawory UV 2x6 (Ex) również można zastosować dla gazów technicznych i grzewczych oraz cieczy palnych.

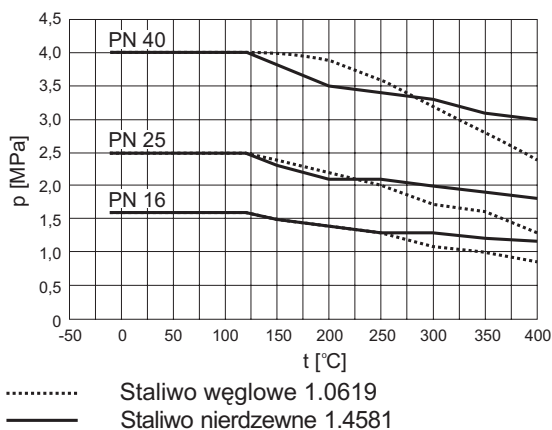
Położenia robocze

Zawory mogą być zainstalowane w dowolnym położeniu, należy jednak zapewnić wystarczającą przestrzeń do manipulacji z kółkiem ręcznym. Kierunek przepływu jest oznaczony strzałkami na korpusie, z tym że zmienny przepływ jest dozwolony.

Parametry techniczne

Szereg konstrukcyjny	UV 226 (Ex)	UV 236 (Ex)
Wykonanie	Zawór odcinający przelotowy	
Zakres średnic	DN 15 do 400	
Ciśnienie znamionowe	PN 16, 25 i 40	
Materiał korpusu	Stal węglowa 1.0619 (GP240GH)	Stal nierdzewna 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-111-2)
Materiał grzyba	Stal nierdzewna 17.022.6	Stal nierdzewna 17.348.4
Zakres temperatur roboczych	-20 do +400° C	
Przyłączenie	Typ B1 (kołnierz z listwą grubą) według ČSN-EN 1092-1 (4/2002) długość montażowa według ČSN EN 558-1 (3/1997), szereg1	
Typ grzyba	Talerzowy, ciśnieniowo odciążony z grzybem pilotowym	
Charakterystyka przepływu	Odcinająca	
Nieszczelność	Według ČSN-EN 12266-1 (11/2003) - stopień nieszczelności A	
Dławnica	Mieszek z grafitową dławnicą zabezpieczającą, grafit rozprężony	

Maks. dopuszcz. nadciśnienia robocze



Współczynniki przepływu Kvs, różnice ciśnień i współczynnik strat ζ (zeta)

DN	Kvs [m³/hod]	ζ	Δp _{max} [MPa]
15	4.3	4.5	4.00
20	7.0	5.2	4.00
25	11.0	5.2	4.00
32	17.5	5.5	4.00
40	27.0	5.6	4.00
50	47.0	4.5	4.00
65	68.0	6.2	4.00
80	116.0	4.9	4.00
100	162.0	6.1	4.00
125	250.0	6.2	4.00
150 UV 2x6 R,S	364.0	6.1	2.00
150 UV 2x6 B,V	364.0	6.1	4.00
200	570.0	7.9	4.00
250	800.0	9.8	4.00
300	1100.0	10.7	4.00
400	1700.0	14.2	4.00

Schemat wyspecyfikowania kompletnego numeru typowego zaworów UV 2x6(Ex)

		XX	XXX	XXX	XX	/	XXX	-	XXX	XX
1. Zawór	Zawór odcinający	UV								
2. Oznaczenie typowe	Zawór odcinający mieszkowy ze stali węglowej 1.0619		226							
	Zawór odcinający mieszkowy ze stali nierdzewnej 1.4581		236							
3. Typ sterowania <small>¹⁾ Tylko dla DN 15 do 150 ²⁾ Tylko dla DN 150 do 200 ³⁾ Tylko dla DN 200 do 400</small>	Kółko ręczne / mieszek z dławnicą zabezpieczającą ¹⁾			R						
	Kółko ręczne / grafit rozprężony ¹⁾			S						
	Grzyb ciśnieniowo odciążony / mieszek z dławnicą zabezpieczającą ²⁾			V						
	Grzyb ciśnieniowo odciążony / grafit rozprężony ³⁾			B						
4. Przyłączenie	Kolnier z według DIN z listwą grubą (patrz. notatka)			1						
5. Materiał korpusu <small>⁴⁾ Płytko dla wykonanie R i V</small>	Staliwo węglowe 1.0619 / Staliwo węglowe 1.0619			1						
	Stal nierdzewna 1.4581 / Staliwo węglowe 1.0619 ⁴⁾			3						
	Stal nierdzewna 1.4581 / Stal nierdzewna 1.4581			8						
	Inny materiał według ustalenia (np. WN 1.7357, stop nikłowy)			9						
6. Ciśnienie znamion. PN	PN 16							16		
	PN 25							25		
	PN 40							40		
7. Maks. temperatura °C	400°C							400		
8. Średnica nominalna DN	DN 15 do 400								XXX	
9. Wykonanie	Zwykłe									
	Niewybuchowe									Ex

Przykład zamówienia: UV 226 R11 40/400-50

Notatka: Inne przyłączenie (wpust, listwa gładka itd.) możliwe na specjalne żądanie.

Wymiary i masy zaworów UV 2x6(Ex)

DN	PN 16						PN 25						PN 40											
	D ₁	D ₂	D ₃	d	n	a	D ₁	D ₂	D ₃	d	n	a	D ₁	D ₂	D ₃	d	n	a						
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm						
15	95	65	45	14	4	16	Jak PN 40						95	65	45	14	4	16						
20	105	75	58			18							18	18	18			18						
25	115	85	68			18							18	18	18			18						
32	140	100	78			18							18	18	18			18						
40	150	110	88	18	20	20							20	20										
50	165	125	102	18	4 ¹⁾	22							185	145	122	18	8	22	185	145	122	18	8	22
80	200	160	138			24							24	24	24			24						
100	220	180	158			24							24	24	24			24						
125	250	210	188			26							26	26	26			26						
150 ^{R, S, B)}	285	240	212	22	8	28							300	250	218	22	8	28	300	250	218	22	8	28
150 ^{V)}	285	240	212			28							28	28	28			28						
200	340	295	268			24							24	24	24			24						
250	405	355	320			26							26	26	26			26						
300	460	410	378	26	12	28							425	370	335	12	16	30	375	320	285	12	16	30
400	580	525	490			30							30	30	30			30						
				32	32	32							32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32

DN	PN 16, PN 25, PN 40					
	H	L	V	K	f	m
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
15	6	130	189	120	2	4.3
20	6	150	189	120		5.1
25	6	160	189	120		5.8
32	10	180	220	160		9.5
40	10	200	220	160	3	9.8
50	16.5	230	295	195		17.5
65	16.5	290	295	195		20.5
80	25	310	368	280		34
100	25	350	368	280	2	44
125	40	400	523	350		77
150 ^{R, S, B)}	40	480	523	350		110
150 ^{V)}	40	480	558	350		113
200	50	600	505	350	2	240
250	75	730	663	350		410
300	75	850	713	350		610
400	100	1100	855	350		1240

¹⁾ ze względu na wcześniejsze przepisy, została wykorzystana możliwość wyboru ilości śrub łączących, proponowana przez normę ČSN-EN 1092-1

