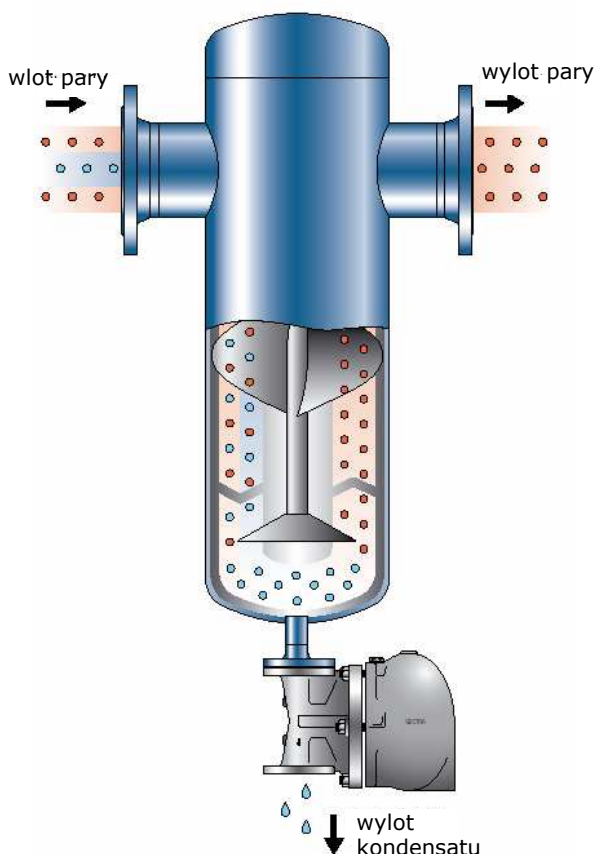


Osuszacze (separatory) pary GESTRA typu TD gwarantowana najwyższa jakość pary

Para nasycona charakteryzuje się wyjątkową własnością: posiada doskonałą zdolność przenoszenia energii cieplnej do innych czynników lub procesów. Zależnie od jakości para nasycona zawiera proporcjonalnie mniej lub więcej kropeł wody. Duży udział wody w parze oznacza niestety znacznie mniejsze możliwości w zakresie przenoszenia energii cieplnej.

Ograniczenie transferu energii cieplnej nie jest jedyną wadą mokrej pary. W przypadku niektórych procesów technologicznych, nawet bardzo małe ilości wody unoszone wraz z parą, mogą spowodować poważne uszkodzenia i zniszczenia instalacji – przykładem mogą być wieńce łopatkowe turbin parowych. W innych procesach woda w parze powoduje problemy z osiągnięciem oczekiwanych rezultatów technologicznych – m.in. dla prostych procedur obróbki parą takich jak np. prasowanie.



Dzięki konstrukcji opartej na zasadzie pracy cyklonu, osuszacze GESTRA TD dają najwyższą pewność uzyskania absolutnie suchej pary nasyconej. Na wylocie z osuszacza możliwa do uzyskania jest szczątkowa wilgotność pary na najniższym poziomie 0,05% ($x=0,9995$).

Zakres wielkości nominalnych dla standardowych osuszaczy obejmuje średnice nominalne od DN15 do DN250 oraz ciśnienia nominalne od PN16 do PN250. Oczywiście wszystkie nasze osuszacze są dokładnie dostosowane do warunków roboczych określonych przez klienta. Nasze doświadczenia pozwalają nam również na budowę tak dużych osuszaczy jak pokazany na zdjęciu, który został wykonany dla 200t/h przepływu pary.



GESTRA Polonia – ekspert w systemach pary i kondensatu

INTERESUJĄCE? Prosimy o kontakt: Krzysztof Szałucki Konsultant Techniczny GESTRA Polonia
tel. 0-601 99 44 13 e-mail: kszalucki@gestra.pl www.gestra.pl